

**Corrispondenze**  
*Comparable standards*

SIAU	UNI	DIN	W. N.	AFNOR	BS
-	-	-	(1.7386)	(Z10CD9)	-

**Composizione**  
*Chemical analysis*

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri / Others
≤ .15	.30÷.60	.50÷1.00	8.00÷10.00	-	.90÷1.10	-

**Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico**  
*Hot work and heat treatment temperatures*

Punti critici <i>Critical points</i>	Fucinatura <i>Forging</i>	Normalizzazione <i>Normalization</i>	Ricottura subcritica <i>Subcritical annealing</i>	Ricottura isoterma <i>Isothermal annealing</i>	Rinvenimento <i>Tempering</i>
Ac1 820 Ac3 870	1100÷900	930÷960	670÷750	900÷950 ▼ 770x3h	670÷770

**Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente / Mechanical properties at room temperature**

Stato <i>Condition</i>	Re min. <i>N/mm<sup>2</sup></i>	Rm min. <i>N/mm<sup>2</sup></i>	A min. <i>%</i>	Z min. <i>%</i>	HB <i>max</i>	Durezza HB allo stato <i>HB hardness in the following conditions</i>
Norm. Rinv. secondo Norm. and Tempered ASTM A182	380	≥ 585	20(4d)	40	179÷217	Ricotta lavorabile <i>Soft-annealed</i> ≤ 220
Norm. e Rinv. a 670° Norm. and Tempered at 670°	590	740÷880	15	-	-	

**Caratteristiche meccaniche a caldo (valori medi indicativi)**  
*Hot mechanical properties (approximate average values)*

Stato <i>Condition</i>	Temperatura di prova °C <i>Test temperature °C</i>	10.000 h		100.000 h	
		σ 1	σ R	σ 1	σ R
		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
normalizzato e rinvenuto a 700 °C <i>Normalized and tempered at 700 °C</i>	550	74	91	49	84
	600	40	50	20	49
	650	15	26	10	25