

Corrispondenze
Comparable standards

SIAU	UNI	DIN	W. N.	AFNOR	BS
KM20	(12CrMo5)	-	-	(10CD6)	(1503-621)

Composizione
Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V
.10÷.20	.30÷.80	.50÷1.00	1.00÷1.50	-	.44÷.65	-

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico
Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici <i>Critical points</i>	Fucinatura <i>Forging</i>	Normalizzazione <i>Normalization</i>	Ricottura subcritica <i>Subcritical annealing</i>	Ricottura isoterma <i>Isothermal annealing</i>	Rinvenimento <i>Tempering</i>
Ac1 785 Ac3 890	1100÷900	900÷950	700÷750	900÷950 ▼ 720x2h	620÷720

Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente / Mechanical properties at room temperature

Stato <i>Condition</i>	Rm min. N/mm ²	Rm min. N/mm ²	A min. %	Z min. %	HB max	Durezza HB allo stato <i>HB hardness in the following conditions</i>
Norm. Rinv. secondo Norm. and Tempered ASTM A182	275	≥ 485	20(4d)	30	143÷207	Ricotto lavorabile <i>Soft-annealed</i> ≤ 185
Norm. e Rinv. a 670° Norm. and Tempered at 670°	375	540÷690	18	-	-	

Caratteristiche meccaniche a caldo (valori medi indicativi)
Hot mechanical properties (approximate average values)

Stato <i>Condition</i>	Temperatura di prova °C <i>Test temperature °C</i>	10.000 h		100.000 h	
		σ I	σ R	σ I	σ R
		N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
temprato e rinvenuto a 720 °C <i>Hardened and tempered at 720 °C</i>	450	284	382	245	333
	500	177	235	127	177
	550	74	93	44	54