

C45

Normativa di riferimento UNI 7845
Reference Standard UNI 7845



Corrispondenze Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
-	CK45	1.1191	(XC48)	(080M46)	-

Composizione Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri
.42÷.50	.50÷.80	.15÷.35	-	-	-	P e S ≤ .035

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici Critical points	Fucinatura Forging	Normalizzazione Normalization	Ricottura subcritica Subcritical annealing	Ricottura isoterma Isothermal annealing	Tempra Hardening	Rinvenimento Tempering
Ac1 730					820÷860	820÷840
Ac3 770	1100÷850	840÷870	650÷700		↓ 600x1h	550÷650
Ms 340					acqua/water	

Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties

Stato Condition	Saggio Ø mm. Specimen Ø mm.	Re min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A min. %	KCU min. J	Durezze HB allo stato HB hardness in the following conditions	
Bonificato Hardened and tempered	16	510	730÷870	14	20	Ricotto lavorabile / Soft-annealed	≤ 235
	16÷40	460	690÷830	15	17,5	Ricotto isoterma/Isothermal annealed	163÷217
	40÷100	410	640÷780	16	15	Ricotto sferoidale/Spheroidal annealed	≤ 188
Normalizzato/Normalized	16÷100	335	590÷740	17			

Temprabilità Hardenability

HRC / %	Martensite	Diametro temprabile mm. / Hardenable diameter mm.	
90%	50%	olio/oil	acqua/water
55	45	-	30