

C40

Normativa di riferimento UNI 7845
Reference Standard UNI 7845



Corrispondenze Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
C4	CK40	1.1186	XC42	(060A42)	(1042)

Composizione Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri
.37÷.44	.50÷.80	.15÷.40	-	-	-	P e S ≤ .035

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici Critical points	Fucinatura Forging	Normalizzazione Normalization	Ricottura subcritica Subcritical annealing	Ricottura isoterma Isothermal annealing	Tempra Hardening	Rinvenimento Tempering
Ac1 730					840÷880	830÷850
Ac3 780	1100÷850	840÷880	650÷700	↓	660x1h	550÷650
Ms 360					acqua/water	

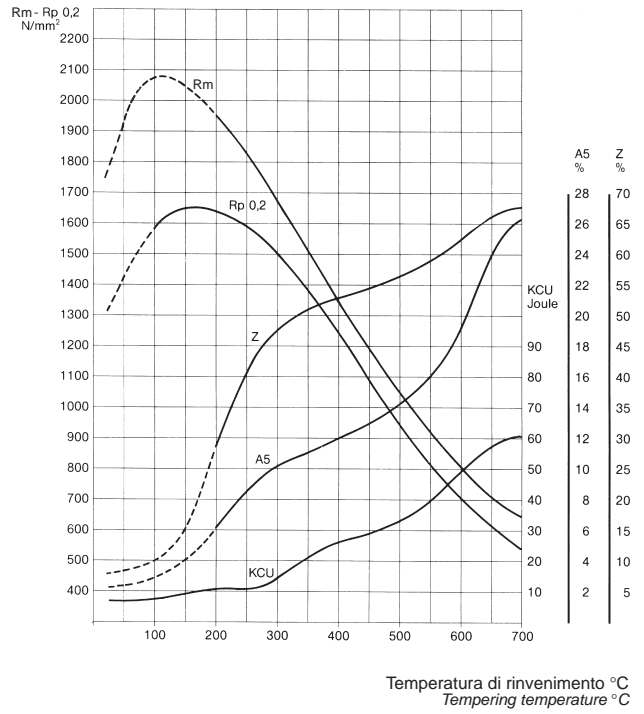
Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties

Stato Condition	Saggio Ø mm. Specimen Ø mm.	Re min. N/mm ²	Rm N/mm ²	A min. %	KCU min. J	Durezze HB allo stato HB hardness in the following conditions	
Bonificato Hardened	16	490	700÷840	15	25	Ricotto lavorabile / Soft-annealed	≤ 220
and	16÷40	420	640÷780	17	25	Ricotto isoterma/Isothermal annealed	155÷210
tempered	40÷100	370	590÷740	18	20	Ricotto sferoidale/Spheroidal annealed	≤ 179
Normalizzato/Normalized	16÷100	325	570÷720	18			

Temprabilità Hardenability

HRC / % Martensite		Diametro temprabile mm. / Hardenable diameter mm.	
90%	50%	olio/oil	acqua/water
53	42	-	25

Diagramma di Rinvenimento
Tempering curve



Diametro: 10 mm
Diameter: 10 mm

Tempra: 840 °C in acqua
Hardening: 840°C water

Rinvenimento per 2 ore
Tempering for 2 hours