

### Corrispondenze Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
CROMAL	41CrAlMo7	1.8509	40CAD612	(905M39)	-

### Composizione Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Al
.38÷.43	.50÷.80	.20÷.50	1.50÷1.80	-	.25÷.40	.80÷1.20

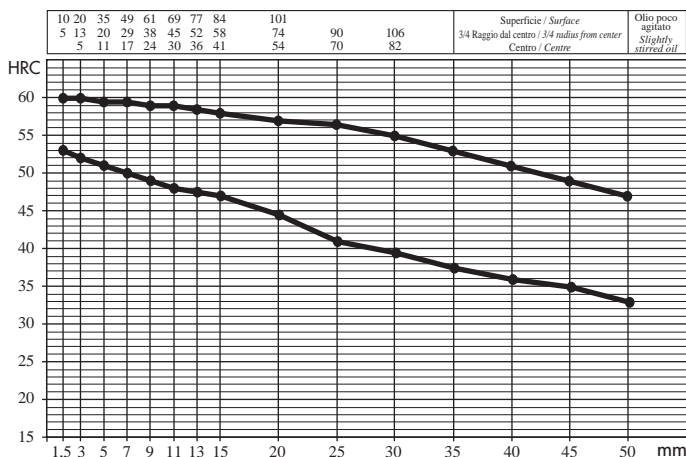
### Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici Critical points	Fucinatura Forging	Normalizzazione Normalization	Ricottura subcritica Subcritical annealing	Tempra Hardening	Rinvenimento Tempering
Ac1 790				900÷940	
Ac3 920	1050÷950	900÷940	700÷750		570÷650
Ms 320				olio / oil	

### Caratteristiche meccaniche / Mechanical properties

Stato Condition	Saggio Ø mm. Specimen Ø mm.	Re min. N/mm <sup>2</sup>	Rm N/mm <sup>2</sup>	A min. %	KCU min. J	Durezze HB allo stato HB hardness in the following conditions
Bonificato Hardened and tempered	≤ 100	735	930÷1130	12	19,5	Ricotto lavorabile / Soft-annealed ≤ 262
	100÷160	640	835÷980	14	22,5	

Durezza superficiale dopo nitrurazione - Surface hardness after nitriding > 950 HV

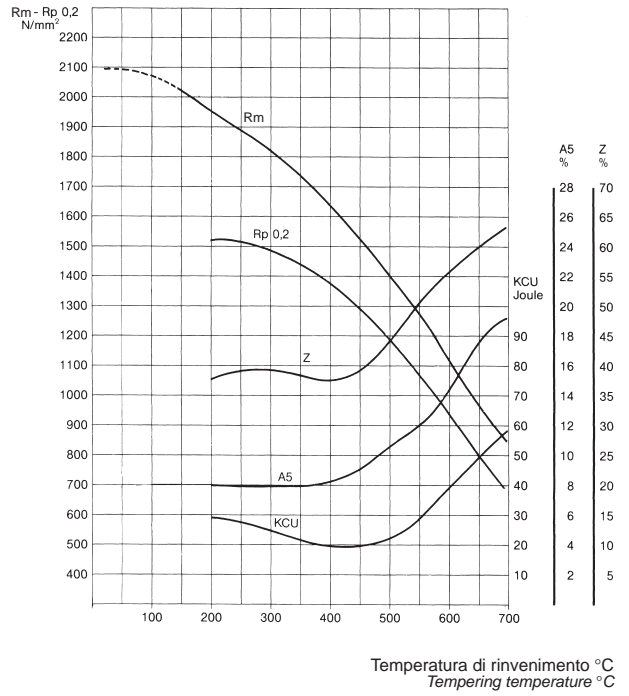


### Temprabilità Jominy Jominy hardenability

Distanza dall'estremità temprata Distance from quenched end	Durezza Rockwell Rockwell hardness	
mm.	HRc min	HRc max
1,5	53	60
3	52	60
5	51	59,5
7	50	59,5
9	49	59
11	48	59
13	47,5	58,5
15	47	58
20	44,5	57
25	41	56,5
30	39,5	55
35	37,5	53
40	36	51
45	35	49
50	33	47

# 41CrAlMo7

## Diagramma di Rinvenimento Tempering curve



Trattamento: su Ø 10 mm  
Treatment: on Ø 10 mm

Tempra: 940 °C olio  
Hardening: 940 °C oil

Rinvenimento per 2 ore  
Tempering for 2 hours