

Corrispondenze
Comparable standards

EN	W.N.	AISI
X14CrMoS17	1.4104	430F

Composizione
Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Mo	S	Altri/Others
0.10÷0.17	≤1.50	≤1.00	15.50÷17.50	0.20÷0.60	0.15÷0.35	P≤0.04

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico
Hot work and heat treatment temperatures

Fucinatura °C <i>Forging °C</i>	Ricottura °C <i>Annealing °C</i>	Tempra °C <i>Hardening °C</i>	Rinvenimento °C <i>Tempering °C</i>
1100÷800 aria / air	750÷850 Forno - aria furnace - air	950÷1070 olio-aria / oil-air	550÷650 aria / air

Caratteristiche meccaniche a temperatura ambiente nelle condizioni 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D (tabella pag. 151)
Mechanical properties at room temperature in conditions 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D (table pag. 152)

Stato <i>Condition</i>	Ø mm.	Rp0,2 min. N/mm ² .	Rm N/mm ²	A min. %	KV min. J	Durezza HB max <i>HB hardness max</i>
Bonificato/Q.T.	≤ 60			12		
QT 650	60<Ø≤160	500	650÷850	10		
Ricotto/Annealed			max 730			220

Caratteristiche Fisiche / Physical properties

Massa volumica <i>Density</i>	Modulo di elasticità α <i>Modulus of elasticity</i>					Coeff. medio di dilatazione termica tra 20 °C e <i>Thermal expansion between 20 °C and</i>				Cond. termica a <i>Thermal cond. at</i>	Cal. spec. <i>Specific heat</i>	Resistività elettrica <i>Resistivity</i>
	20 °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	20 °C	a 20 °C	a 20 °C
	kg/dm ³	kN/mm ²					10 ⁻⁶ x K ⁻¹				$\frac{W}{m \times K}$	$\frac{J}{kg \times K}$
7,7	215	212	205	200	190	10,0	10,5	10,5	10,5	25	460	0,70

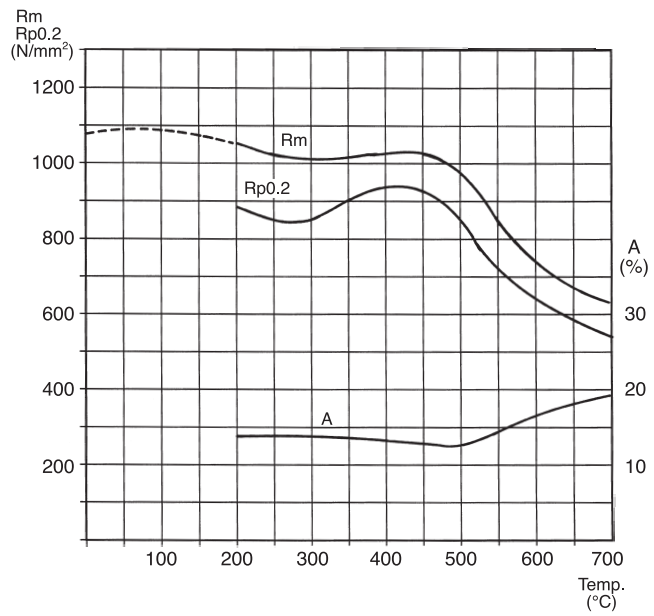
Generalità / General properties and applications

Acciaio inossidabile martensitico risolforato per una migliore lavorabilità alle macchine utensili. La resistenza alla corrosione non è eccelsa dato l'alto contenuto di "S", per questo non viene normalmente saldato. E' impiegato per piccoli pezzi lavorati su macchine automatiche quali: viteria e bulloneria in genere, alberini e perni.

Resultfided martensitic stainless steel, for improved machinability in tools machines. The corrosion resistance is not exceptional in view of its high "S" content, for this reason is not usually welded. It is used for small machined parts on automatic machines such as: screws and bolts in general, shafts and pins.

1.4104

Diagramma di rinvenimento Tempering curve



Tempra / Hardening : 1020 °C in olio / oil + Rinv. / Tempering x 2^h